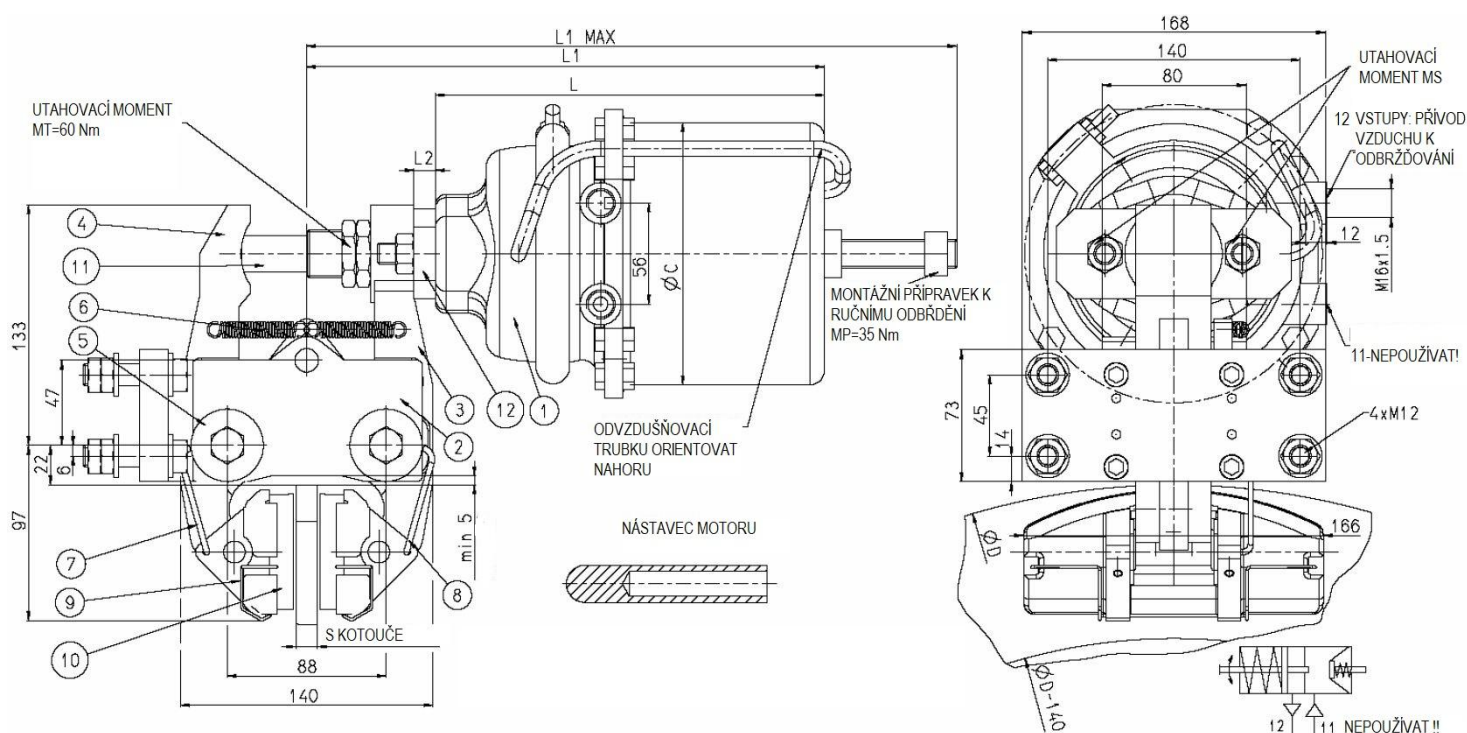




HMOTNOST BEZ MOTORU: 8,2 kg



TLAK ODBRZDĚNÍ PRO DOCÍLENÍ VZDUCHOVÉ MEZERY MIN 0,55±0,03 MPa

**DODÁVANÉ KOMPONENTY:**

- |                     |                       |
|---------------------|-----------------------|
| 1 – MOTOR           | 7 – TÁHLO LEVÉ        |
| 2 – ZÁKLADNA        | 8 – TÁHLO PRAVÉ       |
| 3 – RAMENO MOTORU   | 9 – PRUŽINA DESTIČKY  |
| 4 – RAMENO PROTĚJŠÍ | 10 – BRZDOVÁ DESTIČKA |
| 5 – ČEP             | 11 – NÁSTAVEC MOTORU  |
| 6 – PRUŽINA TAŽNÁ   |                       |

PROVOZNÍ TEPLOTA: -40/+80°C  
MAX NETĚSNOST: 10 ccm/min

BRZDA V PROVEDENÍ S MOTOREM VPRAVO

S OBJEDNÁVKOU SPECIFIKOVAT:  
TYP MOTOR, ŠÍŘKA KOTOUČE, PROVEDENÍ

**MONTÁŽ:**

Pro vertikální kotouč ideálně "horizontálně (okolo 9. a 15. hodiny)".  
Podstavec dodávaný dle přání zajišťuje optimální ustavení brzdy ke kotouči.

Nutno zachovat vzduchovou mezeru mezi základnou a obvodem kotouče min. 5 mm.  
Připevňovací šrouby (2 × M12 pevnost 5S) nejsou součástí dodávky – utahovací moment 90 Nm.

**VZDUCH:**

Suchý, filtrovaný (20 µm), max. tlak (1 MPa).

**KOTOUČ:**

Min. Ø350 mm, smysl otáčení libovolný.  
Doporučený mat.: SG400-12 (UNI 4544, DIN 1691 GG-25, DIN 1693 GG-50)  
St 52,1 o min. tvrdosti 200 HB, max. Ra=1,6, rovnoběžnost pracovních povrchů 0,05 mm.  
Montážní připojovací otvory „volné“ – musí kompenzovat tepelnou roztažnost.  
Čelní házivost pracovního povrchu max. 2 mm.

**DESTIČKY:**

Celková plocha obou 170 cm<sup>2</sup> - rovnoběžnost s kotoučem zajišťují paralelogramy.  
Používat jen originální bezazbestové - výměna při zůstatkové tloušťce 6 mm.

**GARANCE:**

Vztahuje se výhradně na výrobcem dodaný komplet komponentů.

**POZN.:** Vyhrazena práva na změnu bez předešlého oznámení.

Tento materiál je duševním vlastnictvím výrobce a nesmí být použit nebo modifikován bez jeho souhlasu.

07.12.

